

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO.....	3-2
TABELA DE MANUTENÇÃO	3-3
LINHA DE COMBUSTÍVEL.....	3-4
FUNCIONAMENTO DO ACELERADOR	3-4
FILTRO DE AR.....	3-5
RESPIRO DA CARCAÇA	3-5
VELA DE IGNIÇÃO.....	3-6
FOLGA DAS VÁLVULAS	3-7
ÓLEO DO MOTOR.....	3-8
TELA DO FILTRO DE ÓLEO	3-10
FILTRO CENTRÍFUGO DE ÓLEO	3-10
MARCHA LENTA	3-11
SISTEMA DE ESCAPAMENTO	3-11
SISTEMA DE SUPRIMENTO DE AR SECUNDÁRIO	3-12
CORRENTE DE TRANSMISSÃO	3-12
DESGASTE DAS SAPATAS DO FREIO	3-15
SISTEMA DE FREIO.....	3-15
INTERRUPTOR DA LUZ DE FREIO	3-16
FACHO DO FAROL	3-16
SISTEMA DE EMBREAGEM	3-17
CAVALETE LATERAL	3-17
SUSPENSÃO	3-17
PORCAS, PARAFUSOS, FIXADORES	3-18
RODAS/PNEUS.....	3-18
ROLAMENTOS DA COLUNA DE DIREÇÃO	3-19

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Estacione a motocicleta numa superfície nivelada antes de iniciar qualquer serviço.
- A gasolina é altamente inflamável e explosiva sob certas condições.
- Trabalhe em áreas bem ventiladas. A presença de cigarros, chamas ou faíscas no local de trabalho ou onde a gasolina é armazenada pode causar um incêndio ou explosão.
- Os gases de escapamento contêm monóxido de carbono venenoso que pode causar perda de consciência e levar à morte. Acione o motor em área aberta ou local fechado que possua um sistema de exaustão.

VALORES DE TORQUE

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Notas
Parafuso da tampa da carcaça do filtro de ar	4	5	1,2 (0,9)	
Vela de ignição	1	10	16 (1,6)	
Contraporca de ajuste de válvula	2	5	9,0 (0,9)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	3,0 (0,3)	Aplique óleo de motor nas rosas.
Tampa do orifício de ajuste da válvula	2	30	12 (1,2)	Aplique óleo de motor nas rosas.
Tampa do orifício de ajuste do ponto de ignição	1	14	1,5 (0,2)	Aplique óleo de motor nas rosas.
Parafuso de drenagem do óleo	1	12	24 (2,4)	
Parafusos da tampa do filtro centrífugo	3	5	4,0 (0,4)	
Porca do eixo traseiro	1	12	49 (5,0)	Porca U
Parafuso da placa de fixação do pinhão de transmissão	2	6	12 (1,2)	
Porca da coroa de transmissão	4	8	32 (3,3)	Porca U
Contraporca do parafuso de ajuste da embreagem	1	8	12 (1,2)	
Parafuso da articulação do cavalete lateral	1	10	18 (1,8)	
Porca da articulação do cavalete lateral	1	10	44 (4,5)	
Raios dianteiros	36	BC2,6	2,5 (0,3)	
Raios traseiros	36	BC3,2	3,7 (0,4)	

TABELA DE MANUTENÇÃO

Intervalo (km)* ¹							a cada km...	Itens e operações
1.000	4.000	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000		
	■	■	■	■	■	■	4.000	Linha de combustível: verificar
sempre que pilotar								Nível de combustível: verificar
	■	■	■	■	■	■	4.000	Acelerador: verificar
				■			16.000	Filtro de ar úmido (tipo viscoso): trocar* ²
	■	■	■	■	■	■	4.000	Dreno do filtro de ar: limpar* ³
	■		■		■		8.000	Vela de ignição: verificar
		■		■		■	8.000	Vela de ignição: trocar
■	■	■	■	■	■	■	4.000	Folga das válvulas: verificar
sempre que pilotar								Óleo do motor: verificar* ⁴
■	■	■	■	■	■	■	4.000	Óleo do motor: trocar* ^{4,5,6}
			■			■	12.000	Tela do filtro de óleo: limpar
			■			■	12.000	Filtro centrífugo de óleo: limpar
■	■	■	■	■	■	■	4.000	Marcha lenta: verificar
			■			■	12.000	Sistema de suprimento de ar secundário: verificar
						■	24.000	Filtro PAIR de suprimento de ar secundário: trocar* ⁸
a cada 1.000 km								Corrente de transmissão: verificar, ajustar e lubrificar* ⁷
	■	■	■	■	■	■	4.000	Sapatas do freio: verificar o desgaste* ⁹
■	■	■	■	■	■	■	4.000	Sistema de freio: verificar
	■	■	■	■	■	■	4.000	Interruptor da luz do freio: verificar
	■	■	■	■	■	■	4.000	Farol: ajustar o fecho
sempre que pilotar								Luzes e buzina: verificar
■	■	■	■	■	■	■	4.000	Embreagem: verificar
	■	■	■	■	■	■	4.000	Cavalete lateral: verificar
	■	■	■	■	■	■	4.000	Suspensões dianteira e traseira: verificar
■		■		■		■	8.000	Porcas, parafusos e fixações: verificar
■	■	■	■	■	■	■	4.000	Rodas: verificar
a cada 1.000 km ou semanalmente								Pneus: verificar e calibrar
■			■			■	12.000	Coluna de direção: verificar

Esta tabela de manutenção é baseada em condições médias de pilotagem. As motocicletas submetidas a uso severo necessitam de manutenção mais frequente.

NOTAS:

- *1. Para leituras maiores do hodômetro, repita os intervalos especificados na tabela.
- *2. Efetue o serviço com mais frequência sob condições de muita poeira e umidade.
- *3. Efetue o serviço com mais frequência sob condições de chuva ou aceleração máxima.
- *4. Verifique o nível de óleo diariamente, antes de pilotar, e adicione se necessário.
- *5. Troque 1 vez por ano ou a cada intervalo indicado na tabela, o que ocorrer primeiro.
- *6. Efetue o serviço com mais frequência sob condições de muita poeira.
- *7. Efetue o serviço com mais frequência sob condições severas de uso, de muita poeira ou lama.
- *8. A substituição requer habilidade mecânica.
- *9. Efetue o serviço com mais frequência ao pilotar em pistas de terra, molhadas ou com muita poeira.

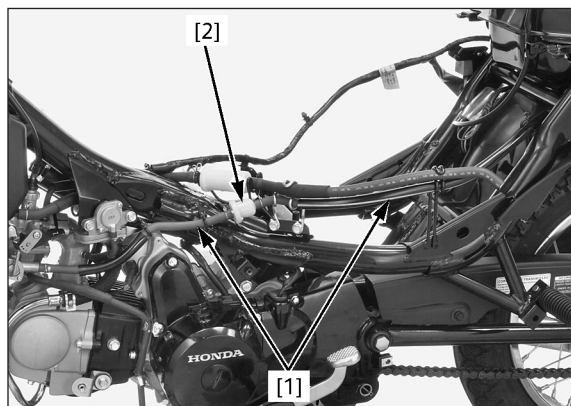
LINHA DE COMBUSTÍVEL

Remova o protetor de pernas/tampa central (pág. 2-8).

Verifique a mangueira de combustível [1] quanto à deterioração, danos ou vazamentos e substitua-a, se necessário.

Verifique o filtro de combustível [2] quanto a entupimento ou contaminação e substitua-o, se necessário (pág. 6-15).

Instale o protetor de pernas/tampa central (pág. 2-8).



FUNCIONAMENTO DO ACELERADOR

Verifique se o cabo do acelerador está deteriorado ou danificado. Verifique se o acelerador abre e fecha automaticamente em todas as posições do guidão.

Se a alavanca do acelerador não retornar corretamente, lubrifique o cabo do acelerador e inspecione e lubrifique o alojamento do acelerador.

Com o motor funcionando em marcha lenta, vire totalmente o guidão para a direita e para a esquerda para verificar se a rotação do motor não muda.

Se a marcha lenta aumentar, meça a folga livre da manopla do acelerador e verifique a passagem do cabo do acelerador.

Meça a folga livre no flange da manopla do acelerador.

FOLGA LIVRE: 2 – 6 mm

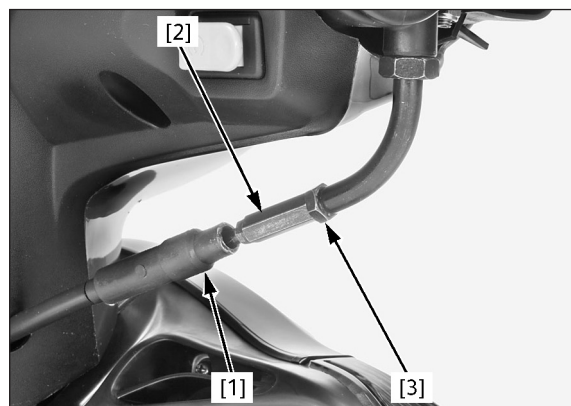
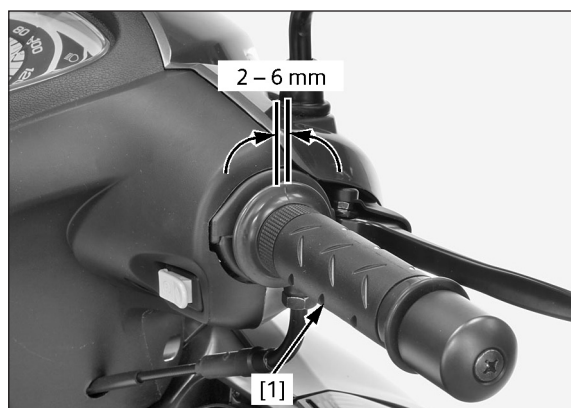
A folga livre da manopla do acelerador pode ser ajustada na extremidade superior do cabo do acelerador.

Remova o retentor de pó [1] do ajustador [2].

Desaperte a contraporca [3], gire o ajustador conforme necessário e aperte a contraporca enquanto fixa o ajustador.

Insira corretamente o retentor de pó no ajustador.

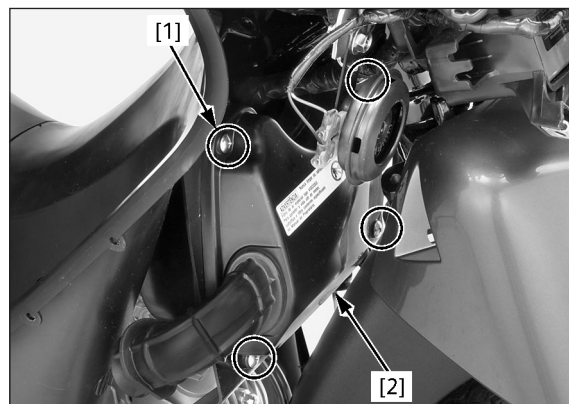
Verifique novamente o funcionamento do acelerador.



FILTRO DE AR

Remova a tampa dianteira (pág. 2-3).

Remova os quatro parafusos [1] e a tampa da carcaça do filtro de ar [2].



Remova o conjunto do elemento do filtro de ar [1].

Substitua o elemento do filtro de ar nos intervalos especificados na tabela de manutenção (pág. 3-3).

Verifique se as juntas estão instaladas na posição correta e estão em boas condições, substitua-as por uma nova se necessário. A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

TORQUE:

Parafuso da tampa da carcaça do filtro de ar:
1,2 N.m (0,1 kgf.m)



RESPIRO DA CARCAÇA DO MOTOR

NOTA

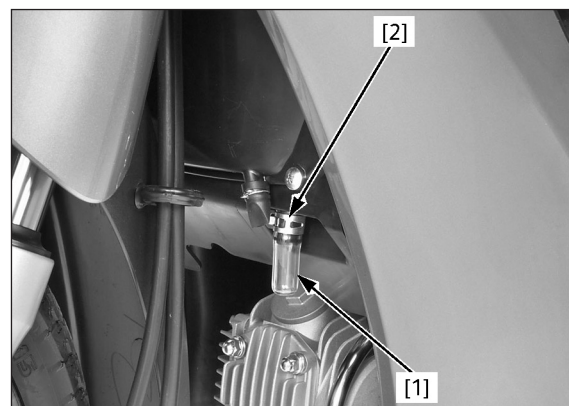
Efetue a manutenção com mais frequência quando pilotar sob condições de chuva, com aceleração máxima ou após a motocicleta ser lavada ou capotar.

Verifique o tubo de drenagem [1].

Se houver depósitos, remova a braçadeira do tubo [2] e o tubo de drenagem.

Drene os depósitos num recipiente adequado.

Instale o tubo de drenagem e a braçadeira.



VELA DE IGNIÇÃO

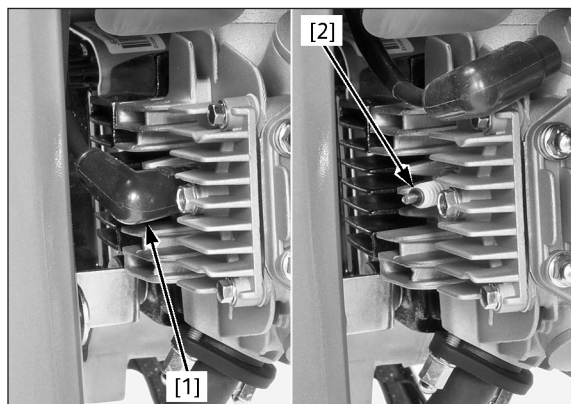
Desacople o supressor de ruído da vela de ignição [1].

Remova a vela de ignição [2] usando a chave de vela contida no jogo de ferramentas ou equivalente.

Inspeccione ou substitua conforme descrito na tabela de manutenção (pág. 3-3).

NOTA

Limpe ao redor da base da vela de ignição com ar comprimido antes de removê-la e certifique-se de que não haja entrada de resíduos na câmara de combustão.



Verifique o isolador [1] quanto a danos.

Verifique os eletrodos laterais [2] e eletrodos centrais [3] quando a desgaste, queima ou descoloração.

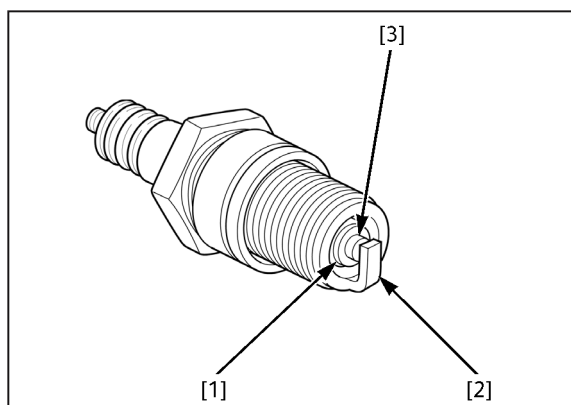
Substitua a vela de ignição por uma nova, se necessário.

VELA DE IGNIÇÃO RECOMENDADA:

Padrão: CR6HSA (NGK)

Para utilização em alta velocidade: CR7HSA (NGK)

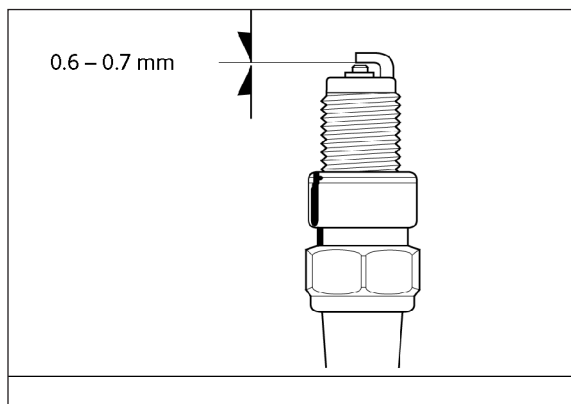
Limpe os eletrodos da vela de ignição utilizando uma escova de aço ou um limpador de velas.



Verifique a folga entre os eletrodos central e lateral com um calibre de lâminas do tipo arame.

FOLGA DA VELA DE IGNIÇÃO: 0,6 – 0,7 mm

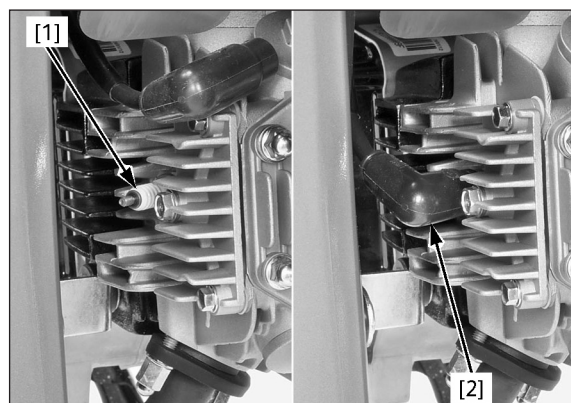
Se necessário, ajuste a folga dobrando cuidadosamente o eletrodo lateral.



Instale a vela de ignição [1] com a mão e aperte-a no torque especificado com a chave de vela ou equivalente.

TORQUE: 16 N.m (1,6 kgf.m)

Acople o supressor de ruído da vela de ignição [2].



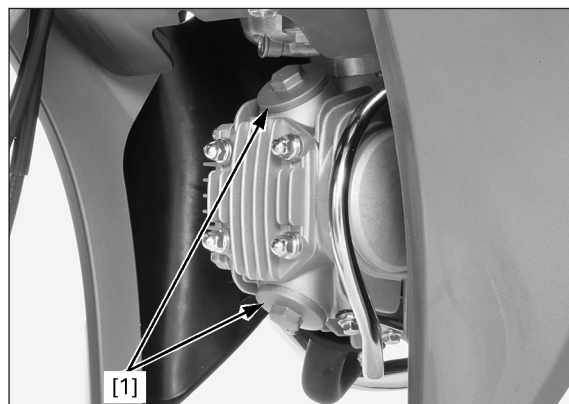
FOLGA DAS VÁLVULAS

NOTA

Inspecione e ajuste a folga das válvulas com o motor frio (abaixo de 35°C).

Remova as tampas dos orifícios de ajuste das válvulas [1].

Remova os anéis de vedação das tampas dos orifícios.



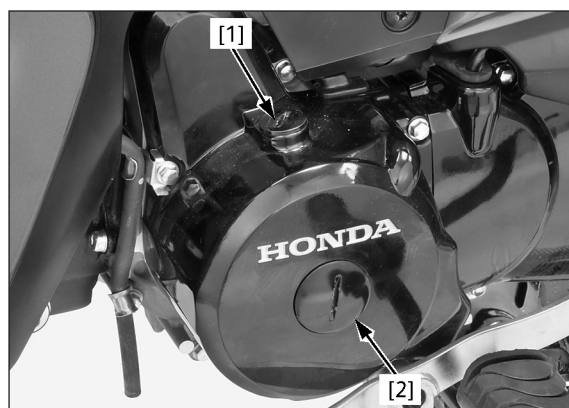
Remova a tampa do orifício de ajuste do ponto de ignição [1] e a tampa do orifício da árvore de manivelas [2].

FERRAMENTA:

Chave do orifício do ponto

07709-0010001

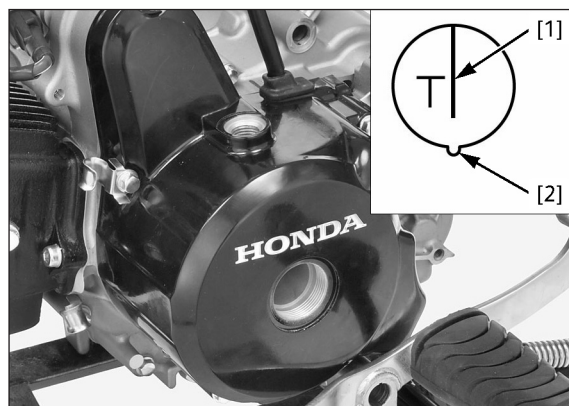
Remova os anéis de vedação das tampas dos orifícios.



Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" [1] no rotor do alternador com o entalhe de referência [2] na tampa esquerda da carcaça do motor.

Certifique-se de que o pistão esteja no PMS (Ponto Morto Superior) da fase de compressão.

Essa posição pode ser determinada verificando se há folga nos balancins. Se não houver folga, gire a árvore de manivelas uma volta completa e alinhe novamente a marca "T".

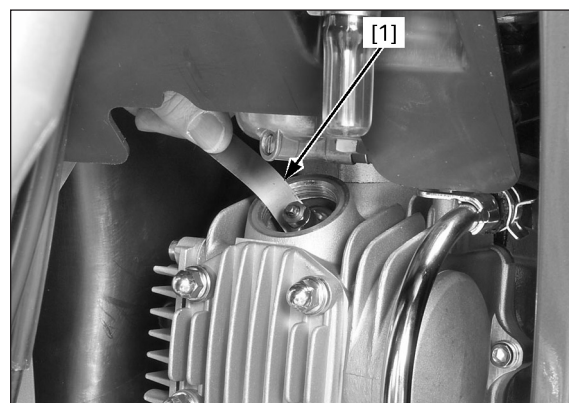


Meça a folga das válvulas inserindo o calibre de lâminas [1] entre o parafuso de ajuste da válvula e a haste da válvula.

FOLGA DAS VÁLVULAS: ADM/ESC: 0,10 mm ± 0,02 mm

NOTA

Ao inspecionar a folga das válvulas, deslize o calibre de lâminas de fora para o centro.



Ajuste desapertando a contraporca [1] e girando o parafuso de ajuste [2] até sentir uma leve resistência no calibre de lâminas.

Mantenha fixo o parafuso de ajuste e aperte a contraporca.

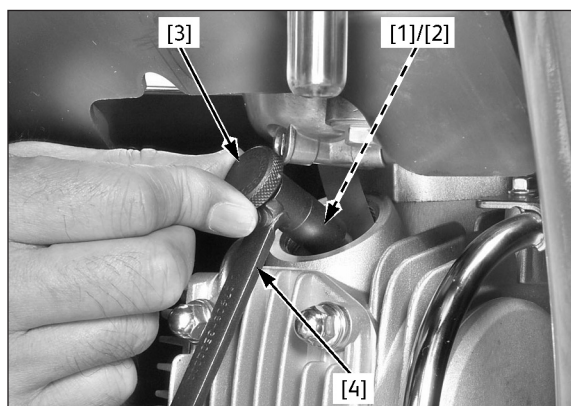
FERRAMENTAS:

Ajustador de válvula [3] 07908-GE00100

Ajustador de válvula [4] 07908-GE00200

TORQUE: 9,0 N.m (0,9 kgf.m)

Verifique novamente a folga das válvulas.

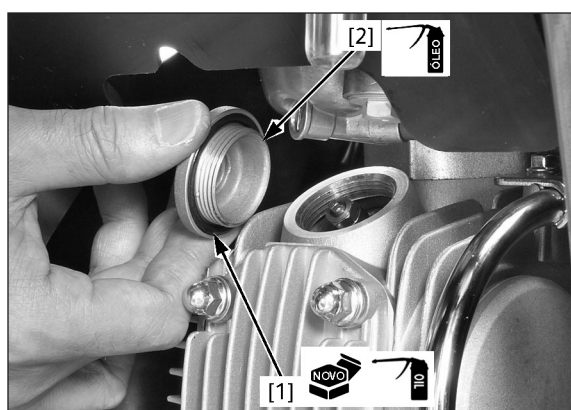


Aplique óleo de motor nos novos anéis de vedação [1] e instale-os nas ranhuras das tampas dos orifícios das válvulas [2].

Aplique óleo de motor na ranhura das tampas dos orifícios de ajuste da válvula.

Instale as tampas dos orifícios de ajuste da válvula e aperte-as no torque especificado.

TORQUE: 12 N.m (1,2 kgf.m)



Aplique óleo de motor nos novos anéis de vedação [1] e instale-os na tampa do orifício da árvore de manivelas [2] e na tampa do orifício de ajuste do ponto de ignição [3].

Aplique óleo de motor nas roscas da tampa do orifício da árvore de manivelas e da tampa do orifício de ajuste do ponto de ignição.

Instale a tampa do orifício da árvore de manivelas e aperte-a no torque especificado.

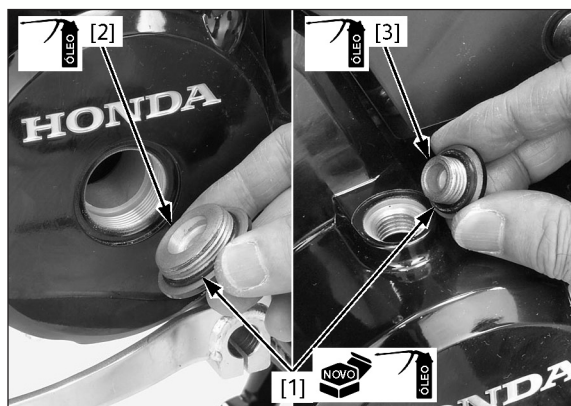
FERRAMENTA:

Chave do orifício do ponto 07709-0010001

TORQUE: 3,0 N.m (0,3 kgf.m)

Instale a tampa do orifício de ajuste do ponto de ignição e aperte-a no torque especificado.

TORQUE: 1,5 N.m (0,2 kgf.m)



ÓLEO DE MOTOR

INSPEÇÃO DO NÍVEL DE ÓLEO

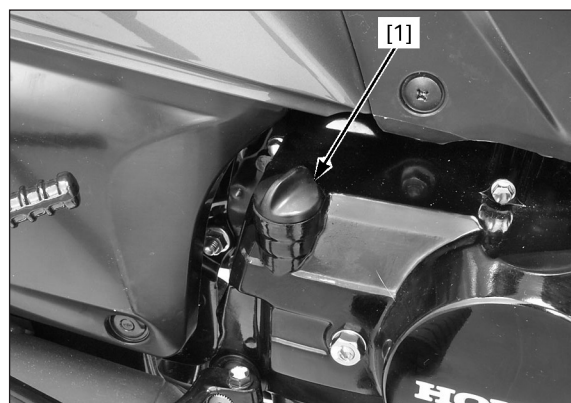
Apoie a motocicleta no cavalete central na posição vertical.

Ligue o motor e deixe-o em marcha lenta por 3 a 5 minutos.

Desligue o motor e espere de 2 a 3 minutos.

Remova a tampa/vareta medidora de óleo [1] e limpe-a com um pano.

Reinstale a tampa/vareta medidora de óleo, sem rosqueá-la.



Remova a tampa/vareta medidora de óleo [1] e verifique o nível de óleo.

O nível de óleo deve estar entre a marca superior [2] e a marca inferior [3].

Se o nível estiver próximo ou abaixo da marca inferior na vareta, adicione o óleo de motor recomendado até a marca superior.

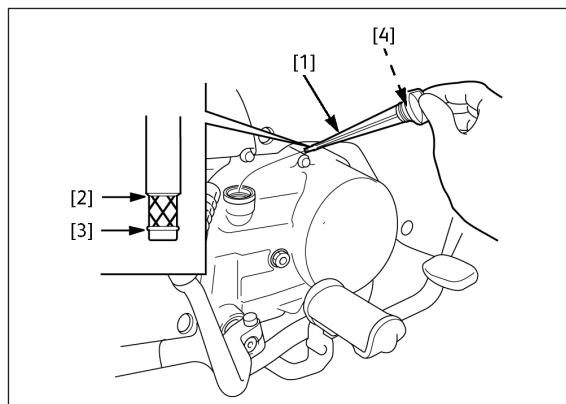
ÓLEO DE MOTOR RECOMENDADO:

SAE 10W-30 SJ JASO MA

ÓLEO GENUÍNO HONDA

Verifique se o anel de vedação [4] está em boas condições e substitua-o, se necessário.

Aplique óleo de motor no anel de vedação e instale a tampa/vareta medidora de óleo.



TROCA DO ÓLEO DO MOTOR

Remova a tampa/vareta medidora de óleo [1].

Coloque um recipiente sob o motor para coletar o óleo e remova o parafuso de drenagem de óleo [2] e a arruela de vedação [3].

Drene completamente o óleo.

Instale o parafuso de drenagem do óleo com uma nova arruela de vedação e aperte-o no torque especificado.

TORQUE: 24 N.m (2,4 kgf.m)

Adicione o óleo de motor recomendado.

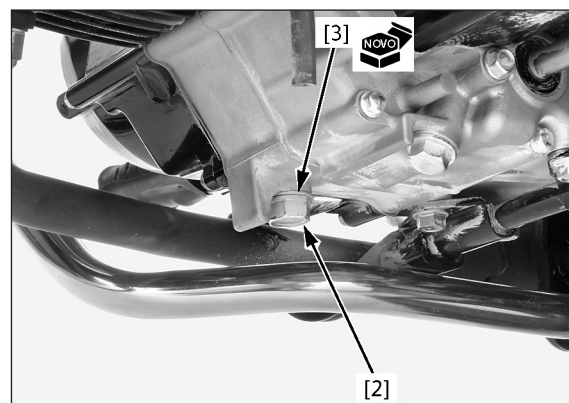
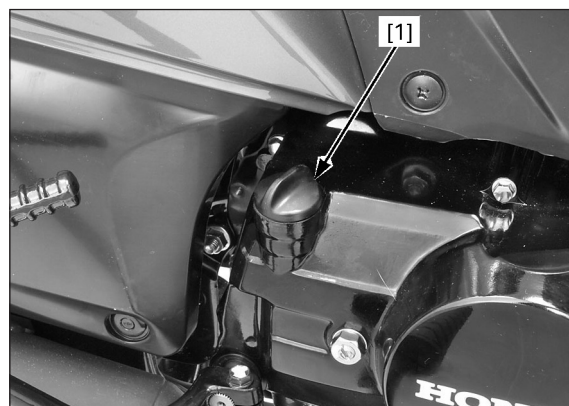
CAPACIDADE DE ÓLEO:

0,7 litro na drenagem

0,9 litro na desmontagem

Instale a tampa/vareta medidora de óleo.

Verifique o nível de óleo do motor (pág. 3-8).



TELA DO FILTRO DE ÓLEO

Remova a tampa direita da carcaça do motor (pág. 10-5).

Remova a tela do filtro [1] da carcaça do motor

Limpe a tela com solvente não inflamável e seque-a com ar comprimido.

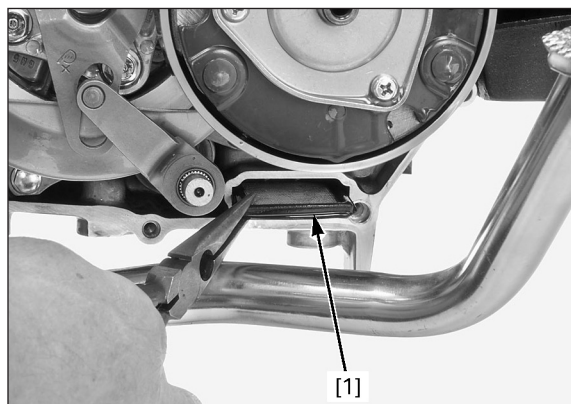
Verifique o filtro de tela de óleo quando a danos e substitua-o, se necessário.

Instale o filtro de tela de óleo com a extremidade estreita virada para dentro e o lado do flange virado para baixo.

Instale a tampa direita da carcaça do motor (pág. 10-7).

NOTA

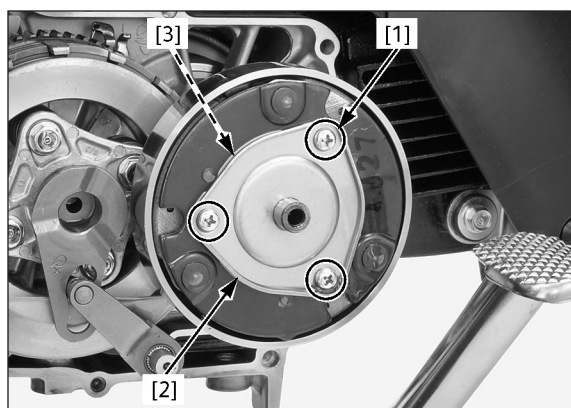
Cuidado para não danificar a tela do filtro de óleo.



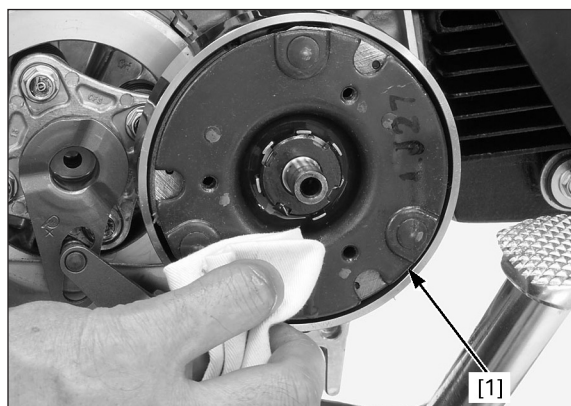
FILTRO CENTRÍFUGO DE ÓLEO

Remova a tampa direita da carcaça do motor (pág. 10-5).

Remova os parafusos [1], a tampa do filtro centrífugo [2] e a junta [3].



Limpe a tampa do filtro centrífugo e a parte interna da placa motora [1], usando um pano sem fiapos.

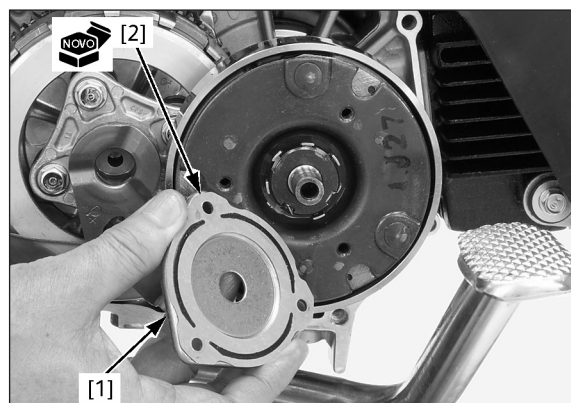


Instale uma tampa do filtro centrífugo [1] com uma nova junta [2].

Instale os parafusos e aperte-os no torque especificado.

TORQUE: 4,0 N.m (0,4 kgf.m)

Instale a tampa direita da carcaça do motor (pág. 10-7).



MARCHA LENTA

NOTA

- Verifique e ajuste a marcha lenta após todos os outros itens de manutenção do motor terem sido efetuados e estarem dentro das especificações.
- O motor deve estar aquecido para inspeção e ajuste precisos da marcha lenta.

Apoie a motocicleta no cavalete central.

Acione o motor e mantenha-o aquecido em temperatura de operação normal.

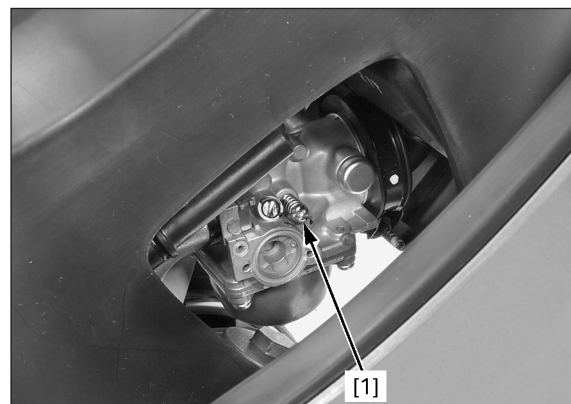
Desligue o motor e conecte um tacômetro de acordo com as instruções do fabricante.

Acione novamente o motor e verifique a rotação de marcha lenta.

MARCHA LENTA: 1.400 ± 100 rpm

Gire o parafuso de ajuste da marcha lenta [1] para obter a marcha lenta especificada.

Desligue o motor e remova o tacômetro.



SISTEMA DE ESCAPAMENTO

MEDIÇÃO DAS EMISSÕES DE ESCAPAMENTO EM MARCHA LENTA

Verifique os seguintes itens antes de efetuar a inspeção:

- Condição do elemento do filtro de ar (pág. 3-5)
- Sistema de controle de emissões do motor (pág. 3-5)
- Condição da vela de ignição (pág. 3-6)
- Ponto de ignição (pág. 4-8)

1. Apoie a motocicleta no cavalete central.
2. Conecte um tacômetro de acordo com as instruções do fabricante.
3. Conecte uma mangueira ou tubo apropriado (resistente ao calor e a produtos químicos) no silencioso, de forma que a sonda possa ser inserida em mais de 60 cm.
4. Acione o motor e mantenha-o na temperatura de operação. Pare e dirija por 10 minutos.
5. Ajuste a rotação de marcha lenta, se necessário.

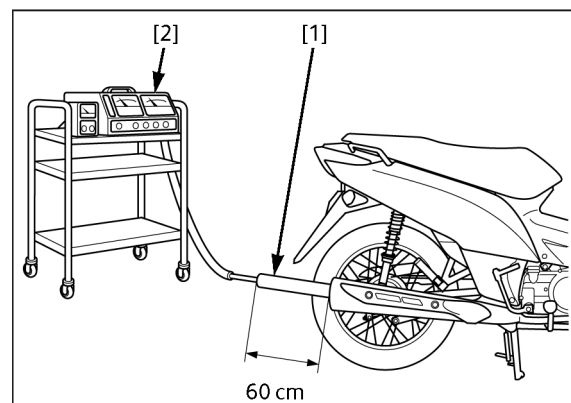
MARCHA LENTA: 1.400 ± 100 rpm

6. Insira a sonda no silencioso [2] e meça a concentração de monóxido de carbono (CO, %) e hidrocarbonetos (HC, ppm).

Concentração de CO em marcha lenta: Abaixo de 0,1%

Concentração de HC em marcha lenta: Abaixo de 100 ppm

Se a concentração de CO e/ou HC exceder o valor especificado, verifique o parafuso de ajuste do ar (pág. 6-13).



SISTEMA DE SUPRIMENTO DE AR SECUNDÁRIO

O sistema de suprimento de ar secundário introduz ar filtrado nos gases de escapamento no orifício de escapamento. O ar secundário é admitido no orifício de escapamento toda vez que há um pulso de pressão negativa no sistema. Esta carga de ar secundário promove a combustão dos gases de escapamento não queimados, e transforma uma quantidade considerável de hidrocarbonetos e monóxido de carbono em dióxido de carbono, que é relativamente inofensivo, e água.

Remova o protetor de pernas/tampa central (pág. 2-8).

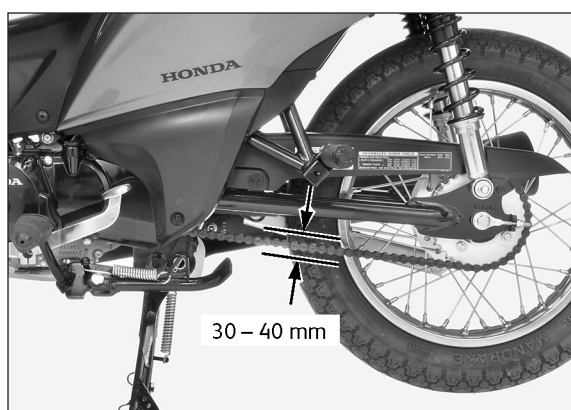
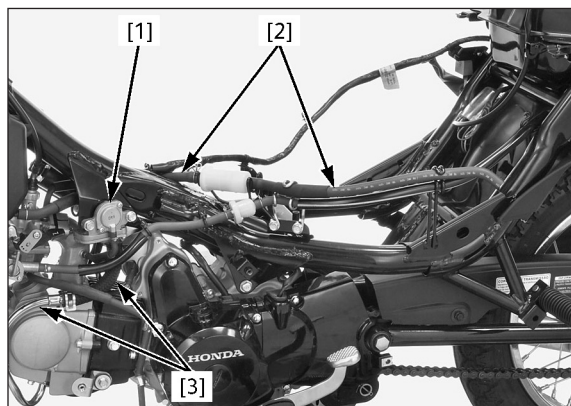
Verifique as mangueiras de sucção ar [2] quanto a danos, deterioração ou conexões frouxas.

Certifique-se de que a mangueira de suprimento de ar não esteja rachada.

Verifique o tubo de suprimento de ar e a mangueira de controle PAIR [3] quanto a danos, deterioração ou conexões frouxas. Certifique-se de que a mangueira não está danificada.

NOTA

Se as mangueiras apresentarem queimadas, inspecione a válvula de controle PAIR [1] quanto a danos.



CORRENTE DE TRANSMISSÃO

INSPEÇÃO DA FOLGA DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO

Apoie a motocicleta no cavalete central e coloque a transmissão em ponto morto.

Verifique a folga no ponto intermediário inferior da corrente, entre a coroa e o pinhão.

FOLGA DA CORRENTE: 30 – 40 mm

NOTA

Nunca inspecione e ajuste a corrente de transmissão com o motor em funcionamento.

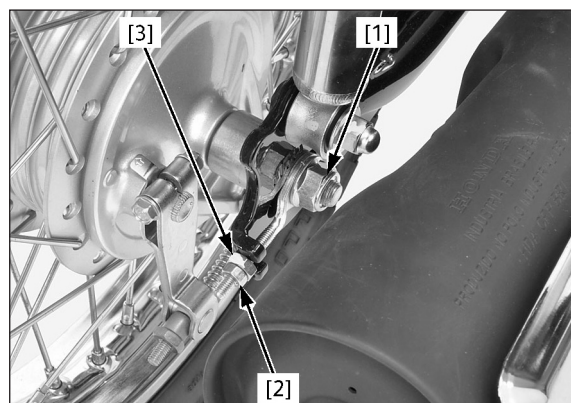
⚠ ATENÇÃO

Uma folga excessiva da corrente (50 mm ou mais) pode danificar o chassi.

AJUSTE

Desaperte a porca do eixo [1] e ambas as contraporcas do ajustador da corrente de transmissão [2].

Gire as duas porcas de ajuste [3] até que a folga correta da corrente de transmissão seja obtida.



Certifique-se de que os entalhes [1] dos ajustadores [2] estejam alinhados com as linhas de referência do braço oscilante [3].

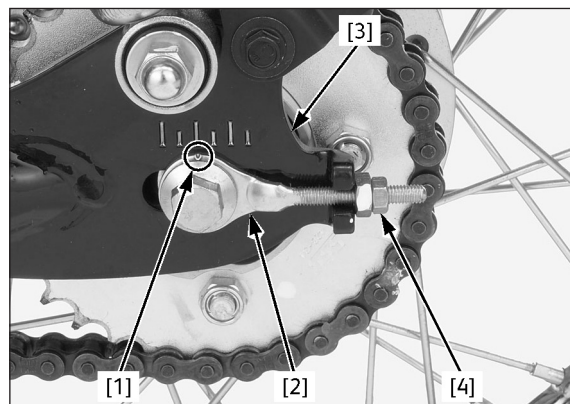
Aperte a porca do eixo no torque especificado.

TORQUE: 49 N.m (5,0 kgf.m)

Aperte ambas as porcas de ajuste e as contraporcas [4].

Verifique novamente a folga da corrente de transmissão e se a roda gira livremente.

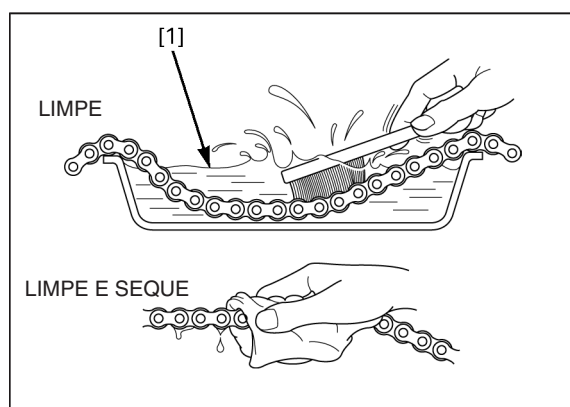
Verifique a folga livre do pedal do freio e ajuste-a, se necessário (pág. 3-16).



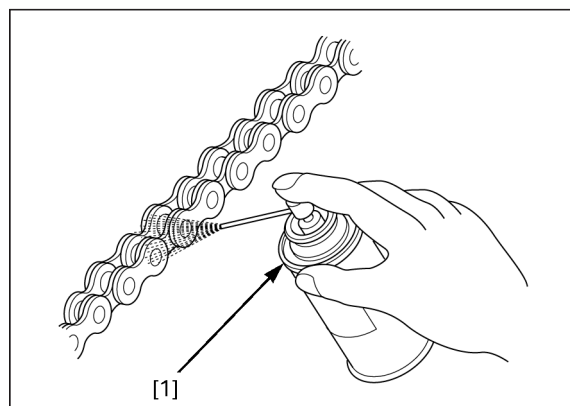
LIMPEZA E LUBRIFICAÇÃO

Limpe a corrente com solvente não inflamável [1] e seque-a.

Certifique-se de que a corrente esteja completamente seca antes da lubrificação.



Lubrifique a corrente de transmissão com óleo para transmissão SAE 80 – 90 ou lubrificante para correntes [1]. Retire o excesso de óleo ou lubrificante para correntes.



INSPEÇÃO

CORRENTE DE TRANSMISSÃO

Inspecione a corrente de transmissão quanto a possíveis danos ou desgaste.

Substitua a corrente se houver roletes danificados, elos encaixados frouxamente ou outros danos que não possam ser reparados.

**TAMANHO/ELOS DA CORRENTE: DID 428MX/106 elos
RK 428SB/108 elos**

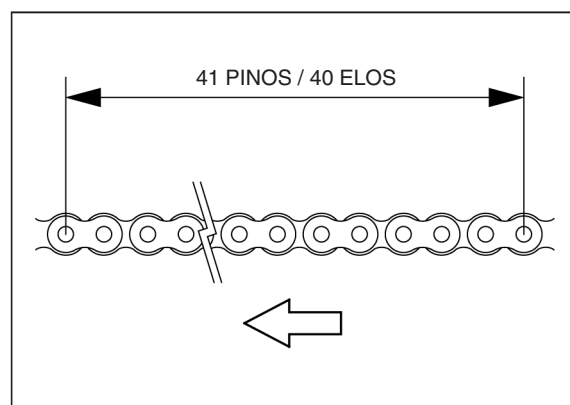
Meça o comprimento da corrente de transmissão com a corrente mantida de forma que todos os elos fiquem retos.

COMPRIMENTO DA CORRENTE (41 pinos/40 elos)

Padrão: 508 mm

Limite de uso: 518 mm

Remova o braço oscilante (pág. 15-11) para substituir a corrente de transmissão.



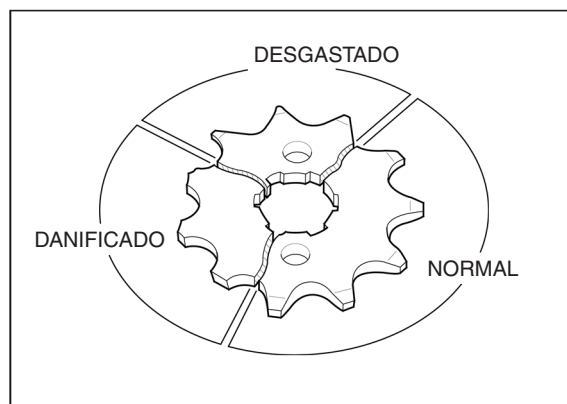
COROA E PINHÃO

Remova a tampa traseira esquerda da carcaça do motor (pág. 2-11).

Inspeccione os dentes da coroa e do pinhão de transmissão quanto a desgaste ou danos, e substitua, se necessário.

Nunca use uma corrente de transmissão nova em coroas/pinhões desgastados.

Tanto a corrente quanto a coroa/pinhão devem estar em boas condições, ou a corrente nova se desgastará rapidamente.



Verifique os parafusos e porcas de fixação da coroa e pinhão de transmissão.

Se estiverem soltos, aperte-os.

TORQUE:

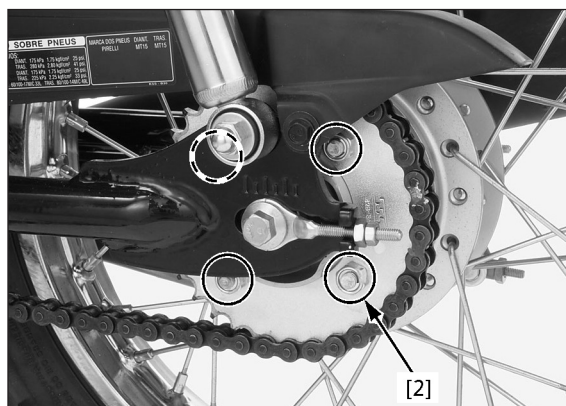
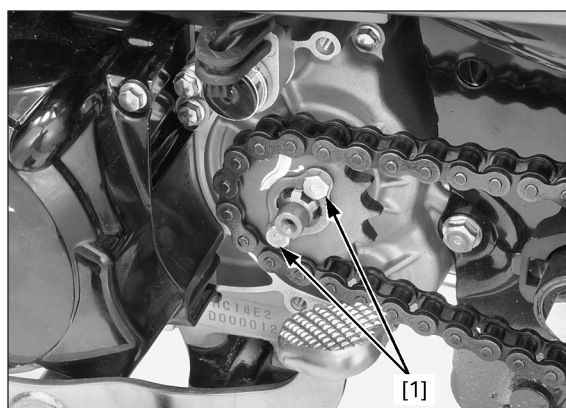
Parafuso da placa de fixação do pinhão de transmissão:

12 N.m (1,2 kgf.m)

Porca da coroa de transmissão:

32 N.m (3,2 kgf.m)

Instale a tampa traseira esquerda da carcaça do motor (pág. 2-11).



DESGASTE DAS SAPATAS DO FREIO

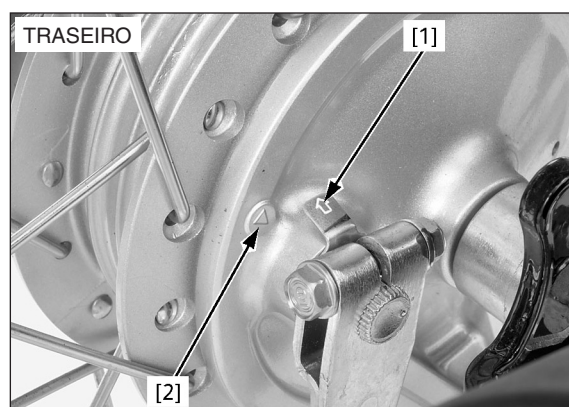
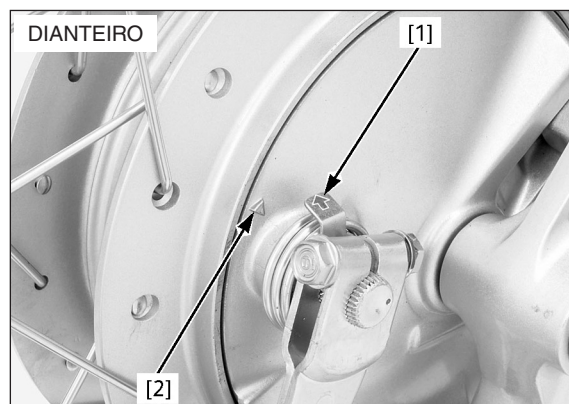
Verifique a posição do indicador de desgaste quando a alavanca ou pedal do freio estiver acionado.

Se a seta [1] no indicador se alinhar com a marca “△” [2] no espelho, inspecione o tambor do freio.

- Tambor do freio dianteiro (pág. 16-4)
- Tambor do freio traseiro (pág. 16-8)

Se o D.I. do tambor estiver dentro do limite de uso, substitua as sapatas do freio.

- Sapatas do freio dianteiro (pág. 16-4)
- Sapatas do freio traseiro (pág. 16-8)



SISTEMA DE FREIO

FREIO DIANTEIRO

Verifique o cabo e a alavanca do freio quanto a conexões frouxas, folga excessiva ou outros danos.

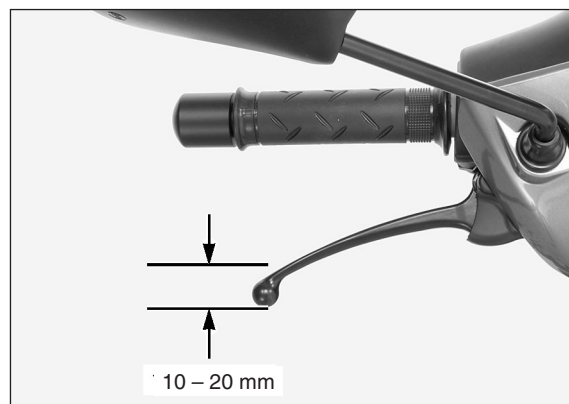
Substitua o cabo e/ou alavanca do freio, se necessário.

Verifique se a alavanca do freio funciona suavemente.

Verifique se o cabo do freio está torcido ou danificado e lubrifique-o.

Meça a folga livre da alavanca do freio na extremidade da alavanca.

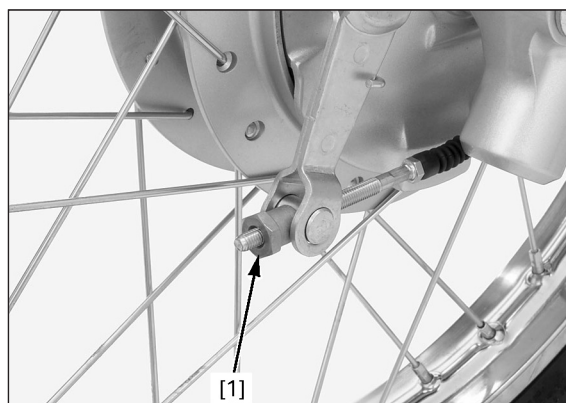
Folga livre : 10 – 20 mm



Ajuste a folga livre da alavanca do freio girando a porca de ajuste do freio [1].

NOTA

Certifique-se de que o entalhe da porca de ajuste esteja assentado sobre o pino de conexão.



FREIO TRASEIRO

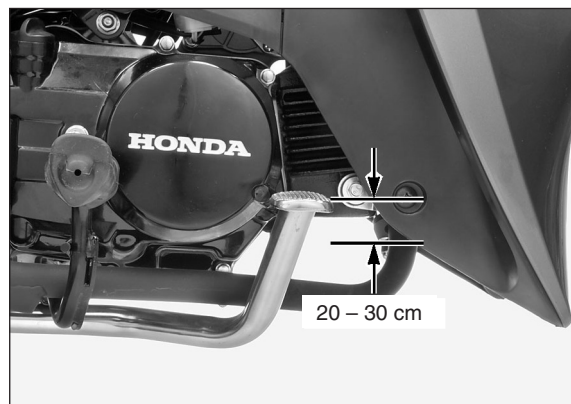
Verifique o pedal do freio e a vareta do freio quanto a conexões frouxas, folga excessiva ou outros danos.

Verifique se o pedal do freio funciona suavemente.

Substitua, repare ou lubrifique, se necessário.

Meça a folga livre do pedal do freio na extremidade do pedal.

FOLGA LIVRE: 20 – 30 mm

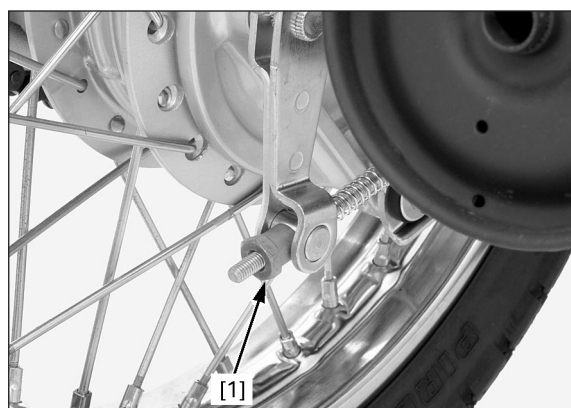


Ajuste a folga livre do pedal do freio girando a porca de ajuste [1] no sentido desejado.

Verifique o interruptor da luz de freio após ajustar a folga livre do pedal de freio.

NOTA

Certifique-se de que o entalhe da porca de ajuste esteja assentado sobre o pino de conexão.



INTERRUPTOR DA LUZ DE FREIO

NOTA

O interruptor da luz do freio dianteiro não pode ser ajustado. Se a atuação do interruptor da luz do freio dianteiro e o acionamento do freio estiverem fora de sincronização, substitua a unidade do interruptor ou as peças defeituosas do sistema.

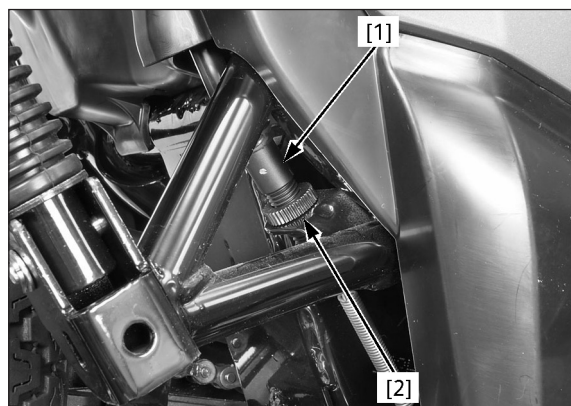
Ajuste o interruptor da luz do freio traseiro de forma que a luz de freio se acenda um pouco antes do freio ser efetivamente aplicado.

Mantenha o corpo do interruptor fixo [1] e gire a porca de ajuste [2].

Verifique novamente o funcionamento do interruptor da luz do freio traseiro.

NOTA

Não gire o corpo do interruptor enquanto gira a porca de ajuste.



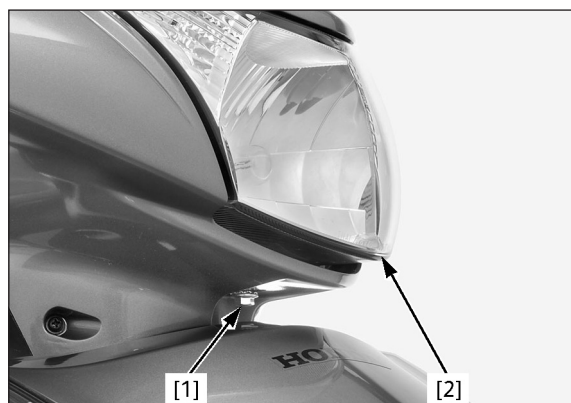
FACHO DO FAROL

Apoie a motocicleta no cavalete central na posição vertical.

Ajuste o fecho do farol verticalmente soltando o parafuso de ajuste [1] e movendo a unidade do farol [2].

NOTA

Ajuste o fecho do farol conforme especificado pelas leis e regulamentações locais.



SISTEMA DE EMBREAGEM

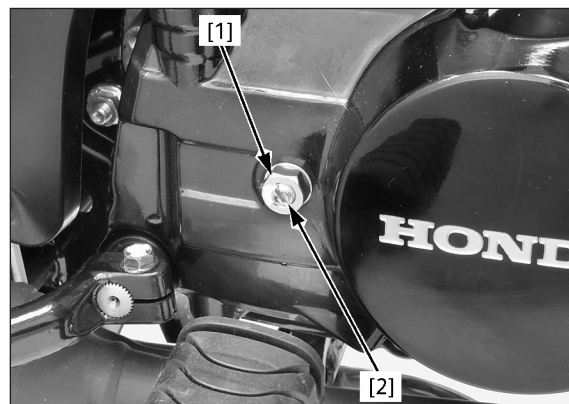
Solte a contraporca do parafuso de ajuste da embreagem [1] e gire o parafuso de ajuste [2] no sentido horário uma volta completa.

Gire lentamente o parafuso de ajuste no sentido anti-horário até sentir resistência.

A partir deste ponto, gire o ajustador no sentido horário 1/8 de volta e aperte a contraporca do parafuso de ajuste da embreagem no torque especificado.

TORQUE: 12 N.m (1,2 kgf.m)

Ligue o motor e verifique o funcionamento da embreagem.



CAVALETE LATERAL

Apoie a motocicleta no cavalete central.

Verifique a mola do cavalete lateral quanto a danos ou perda de tensão.

Verifique o conjunto do cavalete lateral quanto a movimento suave e lubrifique a articulação do cavalete, se necessário.

Se necessário, aperte a porca da articulação no torque especificado, enquanto mantém o parafuso da articulação fixo.

TORQUE:

Parafuso da articulação do cavalete lateral:

18 N.m (1,8 kgf.m)

Porca da articulação do cavalete lateral:

44 N.m (4,5 kgf.m)

SUSPENSÃO

INSPEÇÃO DA SUSPENSÃO DIANTEIRA

Verifique a ação dos garfos acionando o freio dianteiro e comprimindo a suspensão dianteira várias vezes.

Verifique o conjunto da suspensão dianteira quanto a sinais de vazamentos, danos ou fixadores soltos.

Substitua os componentes danificados que não podem ser reparados.

Aperte todas as porcas e parafusos.

Para serviços no garfo, consulte a página 14-13.

NOTA

Componentes da suspensão frouxos, desgastados ou danificados afetam a estabilidade e o controle da motocicleta.

INSPEÇÃO DA SUSPENSÃO TRASEIRA

Verifique a ação do amortecedor traseiro comprimindo a extremidade traseira da motocicleta diversas vezes.

Verifique todo o conjunto do amortecedor quanto a vazamentos ou danos.

NOTA

Componentes da suspensão soltos, desgastados ou danificados poderão afetar a estabilidade e controle da motocicleta.

Substitua os componentes danificados da suspensão que não podem ser reparados.

Aperte todas as porcas e parafusos.

Consulte a página 15-15 quanto aos procedimentos de serviço do amortecedor.

Apoie a motocicleta firmemente no cavalete central.

Force o braço oscilante lateralmente e para a frente e para trás, para verificar se existem folgas em suas buchas.

Substitua as buchas caso apresentem alguma folga.

Para serviços no braço oscilante verifique a página 13-13.

PORCAS, PARAFUSOS E FIXADORES

Verifique se todas as porcas e parafusos de fixação do chassi estão apertados corretamente, conforme o torque especificado (pág. 1-9).

Verifique se todas as cupilhas, presilhas de segurança, braçadeiras/presilhas das mangueiras e suportes dos cabos estão posicionados corretamente e fixados com firmeza.

RODAS/PNEUS

Apoie a motocicleta firmemente no cavalete central e levante a roda dianteira do solo colocando um suporte apropriado sob o motor.

Verifique o rolamento da roda dianteira quanto a desgaste segurando firmemente a roda e tentando movê-la para os lados.

Substitua os rolamentos caso apresentem alguma folga.

Para serviços na roda dianteira verifique a página 14-8.

Remova o suporte e abaixe a roda dianteira.

Verifique o rolamento da roda traseira e da coroa de transmissão quanto a desgaste segurando firmemente o braço oscilante e tentando movê-la para os lados. Substitua os rolamentos caso apresentem alguma folga.

Para serviços na roda traseira verifique a página 15-5.

Verifique a pressão com os pneus frios.

NOTA

A pressão deve ser verificada com os pneus FRIOS.

Pressão recomendada dos pneus:

		Dianteiro	Traseiro
Pressão recomendada	Somente piloto	175 kPa (1,75 kgf/cm ² ; 25 psi)	225 kPa (2,25 kgf/cm ² ; 33 psi)
(pneus FRIOS)	Piloto e passageiro	175 kPa (1,75 kgf/cm ² ; 25 psi)	280 kPa (2,80 kgf/cm ² ; 41 psi)
Medida dos pneus		60/100-17 M/C 33L	80/100-14 M/C 49L
Marca	PIRELLI	MT15	MT15

Verifique se há cortes, pregos ou objetos encravados nos pneus ou outros danos.

Verifique o alinhamento das rodas dianteira e traseira.

Verifique a profundidade de desgaste nos indicadores “TWI” dos pneus.

Substitua os pneus quando o indicador de limite de desgaste [1] possa ser visualizado conforme mostrado.

NOTA

Os indicadores de desgaste estão distribuídos em três locais ao redor das paredes laterais dos pneus.

Inspeccione os aros e raios das rodas quanto a danos.

Aperte os raios que estiverem frouxos no torque especificado, usando a ferramenta especial.

FERRAMENTAS ESPECIAIS:**Roda Dianteira:**

Chave para raio, 4,5 x 5,1 mm 07701-0020200

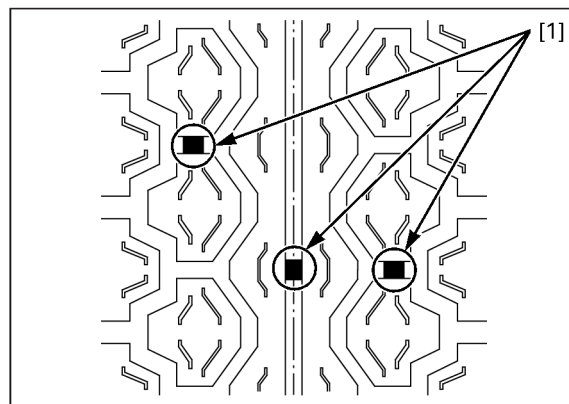
Roda Traseira:

Chave para raio, 5,8 x 6,1 mm 07701-0020300

TORQUE:

Raios da roda dianteira: 2,5 N.m (0,3 kgf.m)

Raios da roda traseira: 3,7 N.m (0,4 kgf.m)



ROLAMENTOS DA COLUNA DE DIREÇÃO

Apoie a motocicleta firmemente no cavalete central e levante a roda dianteira do solo colocando um suporte apropriado sob o motor.

Certifique-se de que o guidão se mova livremente de batente a batente.

Certifique-se de que os cabos de controle não interfiram com o movimento do guidão.

Inspeccione os rolamentos da coluna de direção segurando firmemente os garfos e tentando movê-los para a frente e para trás.

Caso o guidão se movimente de forma irregular, engripe ou apresente movimento vertical, inspeccione os rolamentos da coluna de direção (pág. 14-20).

NOTA

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta:

– **Manual de Serviços BIZ100 KS • BIZ100 KS (2013)**

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 descreve os procedimentos de remoção/instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 4 a 18 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento. A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.


A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte a “Diagnose de Defeitos” do respectivo capítulo.

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços nesta motocicleta. Você deve utilizar seu próprio bom-senso. Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança – localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança “!” e uma das três palavras, **PERIGO**, **CUIDADO** ou **ATENÇÃO**.

Esta palavra tem o seguinte significado:

 **PERIGO**: Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

 **CUIDADO**: Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

 **ATENÇÃO**: Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo **NOTA**. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos a motocicleta, outras propriedades ou ao meio ambiente.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

Moto Honda da Amazônia Ltda.
Departamento de Serviços Pós-Venda
(Setor de Publicações Técnicas)

Manual de Serviços: 00X6B-K19A-001
Derivado dos Drafts: 62K19B00
Data de Emissão: Julho/2012
Cód. do Fornecedor: 2#40T

ÍNDICE GERAL

INFORMAÇÕES GERAIS	1
CARENAGEM / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
MANUTENÇÃO	3
SISTEMA DE IGNIÇÃO	4
SISTEMA DE PARTIDA ELÉTRICA	5
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	6
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	7
CABEÇOTE / VÁLVULAS	8
CILINDRO / PISTÃO	9
EMBREAGEM / SELETOR DE MARCHAS	10
ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA	11
ÁRVORE DE MANIVELAS / TRANSMISSÃO / CONJUNTO DE PARTIDA	12
REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	13
RODA DIANTEIRA / SUSPENSÃO / DIREÇÃO	14
RODA TRASEIRA / SUSPENSÃO	15
SISTEMA DE FREIOS	16
BATERIA / SISTEMA DE CARGA	17
LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES	18
DIAGRAMAS ELÉTRICOS	19